

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГАЗПРОМ ТРАНСГАЗ МОСКВА»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер – первый  
заместитель генерального директора  
ООО «Газпром трансгаз Москва»

 С.Г. Марченко

« 19 » 09 2024 г.

Направление: ТРАНСПОРТИРОВКА ГАЗА

**КОМПЛЕКТ**

**учебно-программной документации для  
переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии  
«Приборист»**

Образовательная организация: Учебно-производственный центр

Код документа: СНО 04.12.16.012.11

Москва 2024

## **АННОТАЦИЯ**

---

Комплект учебно-программной документации (далее – КУПД) предназначен для переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 4-6-го разрядов и составлен на основе Типового комплекта учебно-программной документации для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист», разработанного филиалом «УМУ Газпром» ЧУ ДПО «Газпром ОНУТЦ», а также с учетом требований профессионального стандарта «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденного Приказом Министерства труда Российской Федерации 19.04.2017 № 368н.

В программе теоретического обучения рассматриваются принципы построения функционирования систем автоматизации и телемеханизации предприятий газового комплекса; назначение, устройство и принципы действия компонентов этих систем; назначение, устройство и принципы действия оборудования, обеспечивающего их безаварийную работу; требования охраны труда и промышленной безопасности.

В программе практики (производственного обучения) изучаются приемы обслуживания, ремонта, калибровки и поверки компонентов и систем автоматики и телемеханики предприятий газового комплекса, отрабатываются навыки работы на контрольно-измерительных приборах.

КУПД предназначен для специалистов Учебно-производственного центра ООО «Газпром трансгаз Москва» (далее – УПЦ) и инженерно-технических работников, привлекаемых для организации и проведения учебного процесса в УПЦ.

## **ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **Область применения**

Настоящий КУПД предназначен для профессионального обучения по программам переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 4–6-го разрядов и включает в себя:

- общие положения;
- термины, определения, обозначения и используемые сокращения;
- основные программы профессионального обучения рабочих по профессии, в т. ч.:

квалификационные характеристики по профессии;

планируемые результаты обучения (перечень компетенций, приобретаемых в результате обучения по основным программам профессионального обучения рабочих по профессии);

учебные и тематические планы и программы теоретического обучения и практики;

- оценочные материалы для контроля освоения программ профессионального обучения (тестовые дидактические материалы для проверки знаний, полученных в процессе обучения рабочих);

- методические материалы.

### **Цель реализации основных программ профессионального обучения рабочих по профессии**

Основные программы профессионального обучения рабочих по профессии имеют своей целью формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, необходимых для выполнения видов профессиональной деятельности в соответствии с учетом требований профессиональных стандартов или действующих ЕТКС, приобретения новой квалификации.

Учебно-программная документация для профессионального обучения по программам переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 4–6-го разрядов раскрывает обязательный (федеральный) компонент содержания обучения по профессии и параметры качества усвоения учебного материала с учетом требований

профессионального стандарта по данной профессии «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2017 № 368н.

Таблица 1 – Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности рабочих по профессии «Приборист»

Код профессионального стандарта	Наименование профессионального стандарта
19.042	Профессиональный стандарт «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2017 № 368н

Квалификационные характеристики составлены на основании требований профессионального стандарта по данной профессии «Приборист нефтегазовой отрасли» с учетом требований действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и дополнены требованиями п. 8 общих положений ЕТКС (выпуск 1).

### **Требования к обучающимся**

Уровень образования обучаемых для допуска к обучению – не ниже среднего общего образования.

В соответствии с профессиональным стандартом «Работник по эксплуатации газотранспортного оборудования», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2017 № 368н к рабочему для допуска к работе прибористом предъявляются следующие требования:

– профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих (для 4-6-го разряда);

– среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (для 2-8-го разрядов).

– к опыту практической работы: не менее одного года в области технического обслуживания и ремонта систем автоматики по более низкому (предшествующему) разряду.

## **Срок обучения**

Продолжительность обучения в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих в дочерних обществах и организациях ПАО «Газпром» при переподготовке и повышении квалификации рабочих по профессии «Приборист» 4–6 разрядов с отрывом от производства составляет 1,5 месяца.

## **Общая характеристика основных программ профессионального обучения рабочих по профессии**

Основные программы профессионального обучения рабочих по профессии «Приборист» 4-6 разрядов осваиваются в очно-заочной (с отрывом от работы) форме обучения.

Обучение данной профессии проводится по курсовой форме обучения.

При необходимости очная часть курса может быть реализована с применением дистанционных образовательных технологий. Решение об изменении формата очной формы обучения принимается УПЦ.

При обучении рабочих должно строго соблюдаться правило последовательного получения знаний, умений и навыков от начального уровня квалификации к более высокому.

Учебными планами предусмотрено теоретическое обучение и практика.

В основные программы профессионального обучения включены тематические планы и программы дисциплин: «Основы автоматического регулирования» (с применением ЭО), «Чтение чертежей», «Электробезопасность», «Телемеханика», «Охрана труда и промышленная безопасность» (с применением ЭО), «Основы природоохранной деятельности» (с применением ЭО), «Основы технических измерений», «Радиотехника», «Электротехника», «Специальная технология», а также программы практики.

При проведении теоретического обучения для обеспечения эффективности обучения и закрепления учебного материала проводятся лабораторно-практические занятия, в ходе которых необходимо максимально использовать разработанные с учетом специфики деятельности обществ и организаций ПАО «Газпром» интерактивные обучающие системы.

Практика при переподготовке и повышении квалификации рабочих по профессии «Приборист» 4-6 разрядов проводится в учебных мастерских, а также непосредственно на производстве.

В процессе теоретического обучения и практики рабочие должны овладеть знаниями по эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, повышению производительности труда, экономии материальных и других ресурсов. При проведении обучения особое внимание должно уделяться вопросам изучения и выполнения требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при проведении конкретных видов работ.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, а также технологическими условиями и нормами, установленными на производстве.

Профессиональное обучение рабочих завершается сдачей квалификационного экзамена, который проводится в установленном порядке квалификационными комиссиями, создаваемыми в соответствии с Положением о проведении квалификационных экзаменов в базовых филиалах и УПЦ.

По мере обновления технической и технологической базы производства, принятия новых нормативных и регламентирующих документов в учебные материалы должны быть своевременно внесены соответствующие коррективы.

Изменения и дополнения в учебные планы, тематические планы и программы могут быть внесены только после их рассмотрения и утверждения Учебно-методическим советом по профессиональному обучению кадров ООО «Газпром трансгаз Москва» или Педагогическим советом УПЦ.

# ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ

## по профессии «Приборист» 6-го разряда

### Квалификационная характеристика

Профессия – приборист

Квалификация – 6 разряд

Приборист 6-го разряда с целью овладения видом профессиональной деятельности «Обслуживание сложных приборов контроля параметров технологических процессов»<sup>1\*</sup> **должен иметь практический опыт:**

– обслуживания пультов управления объединенных установок и устройств телемеханики; производить очистку сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли от пыли и грязи;

– включения и наладки автоматических регуляторов качества и состава;

– наладки каскадных и многопараметрических схем регулирования, в том числе с анализаторами состава;

– визуального осмотра сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли; оценки работы сложных приборов контроля параметров технологических процессов; проверки, регулировки и настройки сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли;

– приведения параметров работы сложных приборов контроля технологических процессов в нефтегазовой отрасли в соответствие с функциональными требованиями;

– наладки отдельных узлов, электронных схем микропроцессорной техники и систем видеуправления;

– проверки состояния взрывозащиты сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли; проверять наличие и читаемость информационных табличек; проверки состояния

---

<sup>1\*</sup> Профессиональный стандарт «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 19.04.2017 № 368н.

заземления сложных приборов контроля параметров технологических процессов;

- чтения схем коммутаций, электрические и монтажные схемы; ведения необходимой технической документации на выполненные работы на обслуживаемых приборах контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли;

- руководства работой прибористов более низкой квалификации по наладке и ремонту приборов агрегатно-унифицированных систем, автоматических анализаторов качества, накладных систем регулирования;

- ведения технической документации по эксплуатации приборов;

- участия в пуске технологических установок.

Приборист 6 разряда дополнительно **должен уметь**:

- диагностировать сложные приборы контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли и принимать оперативные меры по восстановлению их работоспособности; производить при необходимости частичную разборку сложных приборов контроля параметров технологических процессов и осуществлять передачу их в поверку (калибровку), а также контролировать выполнение графика периодической поверки (калибровки) приборов и средств автоматизации;

- выполнять замену неисправных сложных приборов контроля параметров технологических процессов, выполнять ремонт сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли;

- проверять исправность приспособлений, инструмента, инвентаря и средств индивидуальной защиты; осуществлять контроль выполнения графиков планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания приборов и выполнять испытания приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли;

- использовать новые приборы контроля параметров технологических процессов, а также выполнять проверку источников питания;

- вносить предложения по включению в дефектные ведомости для текущего и капитального ремонтов;

- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для осуществления обслуживания и ремонта сложных приборов, вести необходимую техническую документацию на выполненные работы на обслуживаемых приборах контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли;

- оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшим при несчастных случаях;

- соблюдать требования безопасности труда, электробезопасности, пожарной безопасности, гигиены труда и производственной санитарии;

- выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены;

- проводить уборку своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержать их в надлежащем состоянии;

- анализировать результаты своей работы.

Приборист 6 разряда **должен знать:**

- технологические схемы установки на обслуживаемом участке;

- устройство сложных приборов контроля параметров технологических процессов, технические требования, предъявляемые к работоспособности и возможные неисправности сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли; причины возникновения дефектов в работе сложных приборов контроля параметров технологических процессов, порядок и способы устранения неисправностей в работе сложных приборов;

- методы расчетов, связанные с выбором оптимальных режимов работы оборудования, заменой элементов схем электро-, радио- и телемеханики;

- объемы и периодичность работ по поверке сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли и сдачи их в поверку (калибровку);

- порядок и методы ремонтно-восстановительных работ сложных приборов, способы и порядок ремонта, объемы и периодичность планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли, а также требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ;

- сложные системы автоматического измерения и регулирования технологических процессов с помощью распределенных систем управления, систем видеуправления и микропроцессорной техники; основы теории автоматического управления и современной электронной техники, способы и методы программирования и обслуживания процессорных устройств;

- схемы сигнализации и блокировки на обслуживаемом участке;

- устройство аппаратуры телемеханики, ее наладку и регулировку;

- оборудование каналов связи, используемых для телеизмерения и телеуправления;

- основные процессы на производстве;
- методы расчета приборов и исполнительных механизмов и наладки схем взаимосвязанного регулирования;
- слесарное дело;
- основы радиотехники;
- основы телемеханики.

Приборист 6 разряда **дополнительно должен знать:**

- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- технологический процесс выполняемой работы, правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, используемыми и обслуживаемыми при работе;
  - режим экономии и рационального использования материальных ресурсов, норм расхода сырья и материалов на выполняемые работы;
  - требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям и процессам;
  - виды брака, причины его порождающие и способы его предупреждения и устранения;
  - безопасные методы и приемы труда, санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на своем рабочем месте, требования охраны труда, производственной санитарии и личной гигиены, правила оказания первой помощи и применения средств индивидуальной защиты;
  - производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка;
  - основные показатели производственных планов;
  - порядок установления тарифных ставок, норм, расценок, порядок тарификации работ, присвоения рабочим квалификационных разрядов, пересмотра норм и расценок;
  - условия оплаты труда при совмещении профессий;
  - особенности оплаты и стимулирования труда;
  - основные положения формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве;
  - требования к оформлению и ведению документации установленного образца;
  - основные полномочия трудовых коллективов и форм участия рабочих в управлении производством;

– требования по охране окружающей среды и недр.

Рабочий по профессии «Приборист» 6 разряда, кроме описанных требований, должен иметь III группу допуска по электробезопасности в соответствии с профессиональным стандартом «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2017 № 368н.

### **Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих**

Область профессиональной деятельности обученных рабочих: техническое обслуживание и ремонт сложных приборов КИПиА, систем автоматики и телемеханики газотранспортного оборудования, оборудования технологических установок учета и распределения газа.

Объекты профессиональной деятельности обученных рабочих:

– сложные приборы КИПиА, системы автоматики и телемеханики газовых объектов;

– оборудование КИПиА технологических установок учета и распределения газа;

– оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при техническом обслуживании и ремонте систем автоматики, телемеханики газотранспортного оборудования, оборудования технологических установок, учета и распределения газа;

– исполнительная, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии «Приборист» 6-го разряда готовится к следующему виду деятельности:

– подготовка к техническому обслуживанию и ремонту сложных приборов КИПиА, систем автоматики и телемеханики.

Приборист 6-го разряда в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Приборист нефтегазовой отрасли», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19.04.2017 № 368н имеет пятый уровень квалификации.

### **Планируемые результаты обучения**

В результате изучения повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда обучающийся должен освоить **общие компетенции**, представленные в таблице 8.

Таблица 8 – Перечень общих компетенций, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Планировать и организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения и сроков, определенных руководителем
ОК 2	Выбирать способы решения задач своей профессиональной деятельности, обеспечивать качество выполнения работ и соответствие результата принятым стандартам, нести ответственность за результат своей работы
ОК 3	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 4	Работать с коллегами в команде, устанавливать конструктивные рабочие отношения с другими работниками для достижения общих целей
ОК 5	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда, промышленной и экологической безопасности в своей профессиональной деятельности
ОК 6	Обеспечивать соблюдение защиты информации в соответствии с требованиями ООО «Газпром трансгаз Москва»
ОК 7	Обеспечивать соблюдение корпоративной этики

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда обучающийся должен освоить основной вид профессиональной деятельности и соответствующие ему **профессиональные компетенции**, представленные в таблице 9.

Таблица 9 – Перечень профессиональных компетенций по основному виду профессиональной деятельности, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда

Код	Наименование видов деятельности	Код профессионального стандарта*	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ВД1	Обслуживание сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли	19.042	С
ПК 1.1	Техническое обслуживание сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли	19.042	С/01.5
ПК 1.2	Устранение неисправностей и ремонт сложных приборов контроля параметров технологических процессов в нефтегазовой отрасли	19.042	С/02.5
* В соответствии с таблицей 1 данного комплекта учебно-программной документации.			

### **Условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии**

#### **Требования к квалификации педагогических работников, обеспечивающих реализацию образовательного процесса при реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда**

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности программы обучения, должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложения № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 № 07/15/05-221).

## **Материально-технические условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда**

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии предполагает наличие кабинетов теоретического обучения, учебной мастерской. Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: рабочее место преподавателя; посадочные места по количеству слушателей; проекционный экран; доска для письма фломастерами или флип-чарт.

Технические средства обучения: персональные компьютеры; программное обеспечение; телевизоры; интерактивные обучающие системы (АОС) по темам учебных дисциплин.

### **Требования к информационным и учебно-методическим условиям**

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии «Приборист» 6-го разряда обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное издание и (или) электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам, посредством предоставления возможности посещения библиотеки, получения раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии обучающимся для получения доступа к материалам и различным базам данных обеспечивается возможность работы на компьютере и использования сети Интранет для самостоятельного поиска необходимой информации. Для этого предусматриваются компьютерные классы с подключением к сети Интранет. Перечень информационного и учебно-

методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного КУПД.

### Учебный план

#### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии

«Приборист» 6 разряда

Форма обучения – очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, практик и др.)	Объем обучения (кол-во часов)	Коды формируемых компетенций
<b>Обязательная часть учебных циклов и практика</b>		<b>274</b>	
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>46</b>	
ОП.01	Основы автоматического регулирования	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ОП.02	Электробезопасность	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ОП.03	Охрана труда и промышленная безопасность	12	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
	Охрана труда и промышленная безопасность (с применением ЭО)	8	
ОП.04	Основы природоохранной деятельности (с применением ЭО)	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ОП.05	Телемеханика	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ОП.06	Радиотехника	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ОП.07	Технические измерения	4	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
	Тестирование (для дисциплин с применением ЭО)	2	–
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл*</b>	<b>228</b>	–
СТ.00	Теоретическая часть профессионального цикла – Специальная технология	70	–
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт приборов КИП и А, систем автоматизации и телемеханики		–

<b>Индекс</b>	<b>Компоненты программы</b> (наименование учебных циклов, дисциплин, практик и др.)	<b>Объем</b> <b>обучения</b> (кол-во часов)	<b>Коды</b> <b>формируемых</b> <b>компетенций</b>
	газотранспортного оборудования		
ПР.00	Практика	158	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
УП.01	Учебная практика	16	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
ПП.01	Производственная практика	142	ОК 1 – ОК 7, ПК 1.1-1.2
<b>Оценка результатов обучения</b>		<b>16</b>	–
ИА.01	Квалификационный экзамен	8	–
	Практическая квалификационная работа	8	–
<b>Всего</b>		<b>290</b>	–
<p>* В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». С целью реализации требований ГОСТ 12.0.004–2015 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения» при прохождении практики вопросам охраны труда и промышленной безопасности отводится не менее 20 часов (указано в тематическом плане практики).</p> <p>Примечание – Рабочий по профессии «Приборист» также должен пройти проверку знаний по электробезопасности в установленном порядке и получить соответствующую группу по электробезопасности.</p>			

**Календарный учебный график  
обучения по программе повышения квалификации рабочих по  
профессии «Приборист»**

**6 разряд**

Наименование предмета (дисциплины)	Количество часов	Сроки проведения мероприятий	
		Количество дней	Количество часов
<b>1 Теоретическое обучение</b>			
Охрана труда и промышленная безопасность	20	2,5	20
Основы природоохранной деятельности	4	0,5	4
Основы автоматического регулирования	4	0,5	4
Электробезопасность	4	0,5	4
Телемеханика	4	0,5	4
Радиотехника	4	0,5	4
Технические измерения	4	0,75	4
Специальная технология	70	8,75	70
Тестирование	2	0,25	2
<b>Итого</b>	<b>116</b>	<b>14,5</b>	<b>116</b>
<b>2 Практика</b>			
Учебная практика	16	2	72
Производственная практика	142	17,75	142
<b>Итого</b>	<b>158</b>	<b>19,75</b>	<b>158</b>
<b>3 Квалификационный экзамен</b>			
Практическая квалификационная работа	8	1	8
Экзамен	8	1	8

<b>Наименование предмета (дисциплины)</b>	<b>Количество часов</b>	<b>Сроки проведения мероприятий</b>	
		<b>Количество дней</b>	<b>Количество часов</b>
<b>Итого</b>	<b>16</b>	<b>2</b>	<b>16</b>
<b>Всего</b>	<b>290</b>	<b>36,25</b>	<b>290</b>